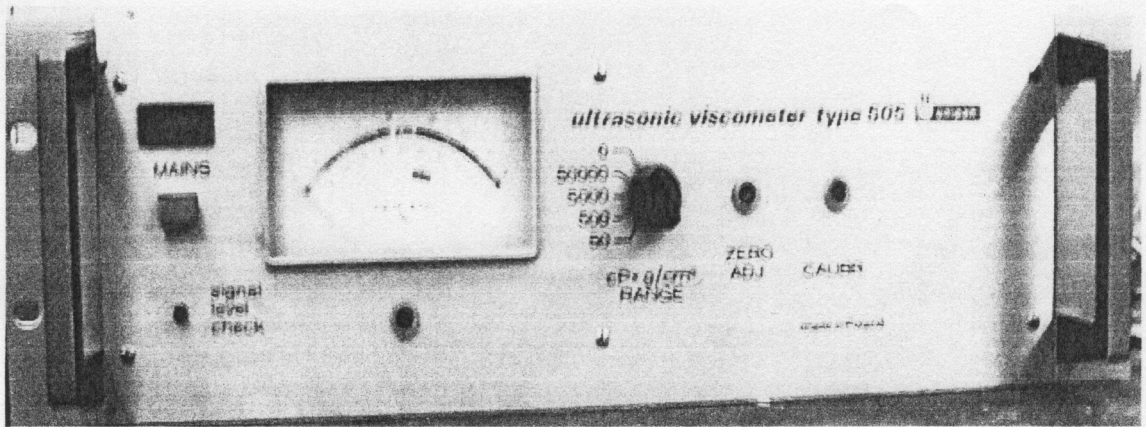
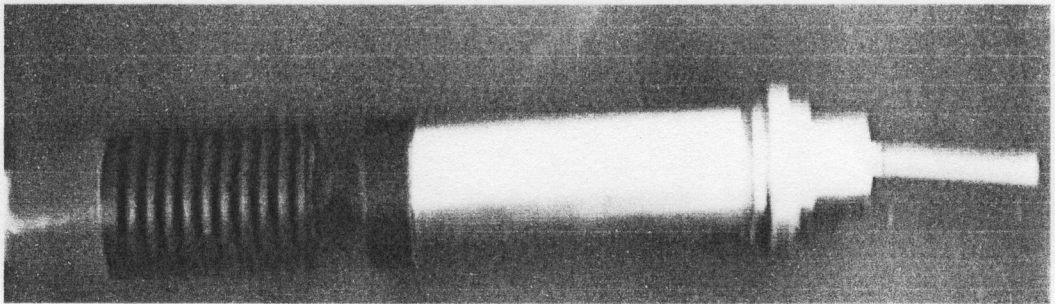


### 2.3. Lepkościomierz ultradźwiękowy.



Rys 1-15. Lepkościomierz ultradźwiękowy.



Rys. 1- 16. Sonda pomiarowa lepkościomierza ultradźwiękowego.

Wstępne sprawdzenie działania wiskozymetru i sondy należy przeprowadzić w następujący sposób:

- po podłączeniu przyrządu do sieci należy włączyć zasilanie za pomocą włącznika klawiszowego MAINS.
- odczekać kilkanaście sekund ustawić przełącznik zakresu pomiarowego RANGE w położeniu 50
- sprawdzić za pomocą przycisku SIGNAL LEVEL CHECK czy poziom sygnału jest poprawny, tzn. czy wychylenie wskazówki miernika mieści się w tolerancji oznaczonej zielonym polem,
- jeżeli sonda była już stosowana to wskazanie miernika powinno być dokładnie równe zeru. Jeśli wskazanie jest nieco większe od zera, może to oznaczać, że sonda jest niedokładnie wyczyszczona,
- sprawdzić działanie przyrządu naciskając lekko palcem koniec wibratora. wskazówka miernika powinna wychylić się w prawo i powrócić do położenia zerowego po zwolnieniu wibratora.

## b) Wyznaczanie lepkości

Lepkość wyznacza się poprzez zanurzenie sondy pomiarowej w badanym czynniku a następnie odczytaniu wskazania na mierniku.

### 2.3.1. Wyniki pomiarów.

$$\text{Shell Helix } \eta = 700 \left[ \frac{cP \cdot g}{cm^3} \right]$$

$$\text{Lotos } \eta = 850 \left[ \frac{cP \cdot g}{cm^3} \right]$$

$$\text{Nieznany olej } \eta = 1000 \left[ \frac{cP \cdot g}{cm^3} \right]$$